

Yottacontrol 台灣巨控 A-1189D 控制器於現場總線領域之應用

目前工控市場 PLC 及 DCS 控制器之性能及應用領域劃分十分明確，DCS 性能亦遠優於 PLC，而這二者之間最大的區別仍在於 PLC 通常僅能單機操作，而 DCS 可藉由通訊方式與遠端的 IO 模組或設備進行通訊，進而達到分散式控制的靈活性。

Yottacontrol 台灣巨控 A-1188/1189 系列控制器為劃時代的控制器產品，以 PLC 價位就可擁有 DCS 的性能，台灣巨控稟持著研發優勢結合 PLC 及 DCS 的特性，推出 A-1188/1189 系列控制器。

A-1188/1189 系列控制器程序容量高達 1024 個功能塊(約 64K Ladder PLC 程序容量)，控制器執行完 1024 個功能塊僅需 10 mSec，如此高效率的運算能力亦領先業界其他同級產品。控制器建置 1 組 RS-232 及 2 組 RS-485 通訊口，當使用者欲使用多點 IO 時可藉由 RS-485 去聯繫高達 255 組 IO 從站，也可以由通訊口與其他 MODBUS 裝置通訊。



台灣巨控獨創的 MR (ModbusRead)及 MW(ModbusWrite)功能塊，讓使用者可以透過 MODBUS 與數百組 A 系列 IO 模塊同步通訊，也就是群收、群發功能，這是一般市面上其他 PLC 控制器所無法提供的。以 Ladder PLC 裡面 Modbus 的指令來比較，得一個一個 Modbus 指令來執行，無法執行群收、群發的功能；這也是現場總線應用所必備的主要條件之一。

台灣巨控除了擁有優秀性能的控制器硬實力外，在 PC 軟件的軟實力也會讓使用者眼睛為之一亮。在現場總線的場合裡，除了控制機器的運作外，使用者亦需讀取、監控所有機器、傳感器等運作數據、即時狀況等。而這項作業通常得花費預算請專業人士開發、訂作；台灣巨控提供使用者免費之 SCADA 軟體，讓使用者無需再花費預算請專業人士開發、訂作，此套軟體無需任何複雜設定，可透過 PC 輕鬆監控所需要之任何參數，並加以紀錄及分析。

